



e exploitation - famille exploitation - famille exploitation  
on - famille exploitation - famille exploitation - famille exp

- > Opérateur de production
- > Conducteur de process
- > Conducteur d'engins
- > Chef d'équipe
- > Responsable de site
- > Responsable d'exploitation

famille  
exploitation



# famille exploitation

## Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport

## Recyclage

Valorisation  
Recupération  
Recyclage

## Opérateur de production

Conducteur de process  
Conducteur d'engins  
Chef d'équipe  
Responsable de site  
Responsable d'exploitation

### Environnement métier

**Intitulé du métier :** Opérateur de production

#### Autres appellations du métier :

Opérateur, Opérateur de préparation, Opérateur préparation broyeur, Opérateur de tri, trieur, Manœuvre, Trieur réparateur, Recycleur, reconditionneur, Coupeur, Presseur emballer, Trieur classeur

#### Définition ou description synthétique du métier

L'opérateur effectue les opérations de base permettant le tri, le conditionnement, la transformation simple des matières (déchets) en matières premières recyclées, selon les instructions du chef d'équipe. Il peut réceptionner les produits, effectuer des opérations de tri sur tapis déroulant ou au sol, reconditionner des produits simples et réaliser des opérations de maintenance de base.

#### Accès au métier

Pour les opérateurs dédiés à la maintenance et au tri, le métier ne requiert aucun pré-requis en matière de formation initiale. Le métier est accessible à des débutants. Les postes de tri sur tapis déroulant correspondent dans certaines entreprises à des emplois d'insertion. Certaines entreprises recrutent au niveau CAP – BEP technique (ex. électromécanique). Des certificats de qualification professionnelle spécifique de trieurs ont été créés.

Le CACES est généralement requis quand l'opérateur réalise des opérations de maintenance (intervention sur chargeuses, chariots élévateurs...).

Un CAP Opérateur des Industries du recyclage existe et permet un accès au métier plus rapide.

#### Conditions de travail

Le métier donne lieu souvent à des conditions de travail spécifiques. L'opérateur peut intervenir à l'extérieur, en entrepôt ou en cabine. Il est amené à travailler parfois dans la chaleur et la poussière. Des transports de charges peuvent être nécessaires. L'opérateur doit porter un équipement de sécurité (chaussures, casques, gants, lunettes, bouchons d'oreille...). Le métier peut être en travail posté.

#### Relations fonctionnelles internes et/ou externes

En interne, les principales relations sont avec le chef d'équipe et les autres opérateurs mais aussi le responsable, la direction, le conducteur de process ainsi qu'avec les autres unités (maintenance, logistique, ...).

#### Environnement de travail

Les opérateurs sont généralement formés à l'utilisation des équipements sur site. Les opérateurs peuvent passer des unités de production aux unités de préparation, en fonction des besoins.

### Activités communes regroupées par domaine d'activités

#### Manutention, préparation et production

- > Identifier la marchandise
- > Réaliser des opérations de manutention
- > Assurer les opérations préalables au recyclage (tri, découpe, conditionnement...)
- > Approvisionner des équipements : crible, broyeur, compactage, effilocheuse, carde, four, presse

#### Entretien

- > Remettre en condition et nettoyer l'espace de travail

### Activités spécifiques

- > Réceptionner des déchets
- > Conduire une pelle, une chargeuse, un chariot-élévateur...
- > Réaliser des travaux de petite maintenance
- > Utiliser des appareils (presse hydraulique, scie, cloueuse hydraulique...)
- > Peut préparer des réactifs (ex. soude, acide chlorhydrique, etc) selon les consignes
- > Peut réaliser des activités de découpe au chalumeau (cette activité met en œuvre des compétences spécifiques et requiert un permis de feu correspondant, un certificat de soudure...)

### Compétences

#### Savoirs théoriques et procéduraux

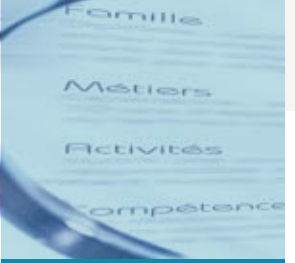
- > Connaissances de base dans le domaine de la mécanique
- > Connaissance dans la conduite d'engins de manutention (chariots élévateurs, tracteurs). CACES exigé

#### Savoirs de l'action (savoir-faire)

- > Connaître les caractéristiques de base des produits manipulés
- > Savoir interpréter des consignes de préparation ou de production
- > Savoir respecter les consignes de sécurité liées à la manipulation de déchets et à l'utilisation des équipements
- > Être capable d'effectuer les premières opérations de petite maintenance sur les équipements utilisés

#### Compétences relationnelles et comportementales

- > Être rigoureux
- > Respecter des consignes
- > Être concentré sur son activité et vigilant par rapport aux consignes de sécurité
- > Être capable d'accepter des conditions de travail et un environnement de travail parfois difficiles (température, poussière, charges lourdes...)



#### Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport



**Autres familles :**

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport

Recyclage



Opérateur de production

## Conducteur de process

Conducteur d'engins

Chef d'équipe

Responsable de site

Responsable d'exploitation

### Environnement métier

**Intitulé du métier :** Conducteur de process

**Autres appellations du métier :**

Conducteur de ligne, responsable de machine, superviseur, contrôleur machine, effilocheur, Les différents libellés peuvent être liés à la nature du process : conducteur de four, de broyeur, de presse-cisailles, compacteur, machine à plumes, effilocheuse ...

**Définition ou description synthétique du métier**

Le conducteur de process effectue les opérations nécessaires à la préparation des installations, à la mise en œuvre et au suivi d'un process de production. Il réalise le réglage, la supervision des paramètres de contrôle et de régulation, il peut effectuer des mélanges de produits, il diagnostique les éventuels dysfonctionnements et effectue la première maintenance, en lien avec le chef d'équipe. L'entreprise attribue une forte responsabilité à ses conducteurs de process du fait des coûts importants des machines.

**Accès au métier**

Le niveau bac pro peut être demandé pour des process complexes. Les fournisseurs des machines organisent des formations pour la prise en main et l'expérience des produits s'acquiert souvent dans l'entreprise elle-même. Une expérience des produits dans une entreprise ayant le même type de process est appréciée.

**Conditions de travail**

Il peut exercer en salle fermée ou en atelier semi-ouvert. Il est soumis à des règles de sécurité strictes selon le process.

**Relations fonctionnelles internes et/ou externes**

En interne, il est en relation principalement avec le chef d'équipe, les opérateurs de production, le personnel de maintenance... En externe, il peut être en relation avec les constructeurs des installations.

**Environnement de travail**

Dans les entreprises de petite ou moyenne taille, le conducteur de process peut également être le chef d'équipe.

### Activités communes regroupées par domaine d'activités

**Préparation des installations**

- > Appliquer des consignes de production et de sécurité de l'encadrement
- > Préparer, définir les réglages de la machine

**Conduite et supervision du process**

- > Superviser le process
- > Analyser les paramètres de régulation

### Contrôle et première maintenance

- > Faire le diagnostic des dysfonctionnements, le dépannage et la maintenance de 1er niveau (en lien avec le chef d'équipe)
- > Réaliser les vérifications habituelles des installations
- > Analyser les problèmes ou difficultés rencontrées, et transmettre ces informations à l'encadrement

### Activités spécifiques

- > Participer au nettoyage et à l'entretien lors des arrêts de maintenance
- > Remplacer ponctuellement le chef d'équipe.

### Compétences

#### Savoirs théoriques et procéduraux

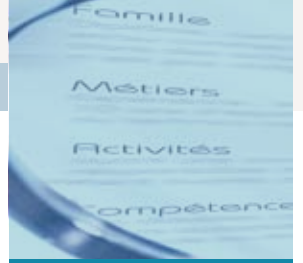
- > Avoir des connaissances dans le domaine mécanique et électrique
- > Connaître les procédures de production et de sécurité spécifiques
- > Maîtriser les process utilisés

#### Savoirs de l'action (savoir-faire)

- > Savoir effectuer les réglages en fonction des consignes de production transmises par le chef d'équipe
- > Savoir vérifier les consignes de sécurité
- > Avoir une connaissance pratique des paramètres de régulation du matériel
- > Connaître et savoir interpréter les procédures de mise en œuvre
- > Savoir interpréter les informations nécessaires au suivi et au contrôle du process
- > Vérifier la qualité des produits en fonction des cahiers des charges de production

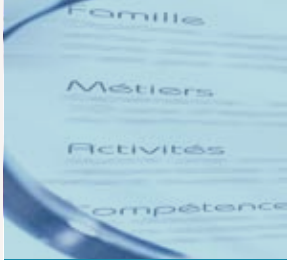
#### Compétences relationnelles et comportementales

- > Appliquer une rigueur, une méthode précise en fonction du process
- > Être calme et avoir une maîtrise de soi
- > Être réactif
- > Savoir anticiper et déceler les incidents éventuels
- > Avoir des qualités visuelles et auditives afin de repérer des anomalies.



#### Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport



Opérateur de production

Conducteur de process

## Conducteur d'engins

Chef d'équipe

Responsable de site

Responsable d'exploitation

# famille exploitation

### Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport

### Recyclage

Valorisation  
Recupération  
Recyclage

## Environnement métier

**Intitulé du métier :** Conducteur d'engins

**Autres appellations du métier :** Pelleur, Cariste

### Définition ou description synthétique du métier

Le conducteur d'engins réceptionne, identifie et effectue un contrôle de la marchandise à l'arrivée sur le site, en lien avec le chef d'équipe ou le responsable d'exploitation. Il assiste au déchargement. Il effectue un pré-tri mécanique ou manuel. Selon les produits gérés sur le site, il est amené à conduire différents types d'engins (pelle, chariot élévateur, chargeur, pelle avec cabine élévatrice...). Il intervient au niveau de l'alimentation du process de tri, le conditionnement, le stockage ou pour le rechargement dans la phase d'expédition. Il effectue également la première maintenance de son matériel. Il peut être spécialisé par grandes familles de produits.

### Accès au métier

L'activité est soumise à l'obtention du CACES correspondant à l'engin conduit ou à l'autorisation de conduite de l'employeur. La détention préalable du certificat n'est pas toujours une condition à l'embauche, les entreprises peuvent décider de former un nouvel embauché ou un opérateur de production.

Une expérience en tant que conducteur dans les travaux publics peut être appréciée mais le conducteur doit compléter par une expérience des produits.

### Conditions de travail

Le conducteur d'engins est soumis à des règles de sécurité strictes dans son activité.

### Relations fonctionnelles internes et/ou externes

Le conducteur d'engins travaille en lien principalement avec les opérateurs de production et le chef d'équipe.

### Environnement de travail

Dans les petites entreprises, le conducteur d'engins peut encadrer quelques opérateurs.

## Activités communes regroupées par domaine d'activités

### Réception des marchandises

- > Assister au déchargement de la marchandise
- > Participer au contrôle de la marchandise sur le site

### Tri et déplacement de la marchandise

- > Déplacer la marchandise
- > Alimenter en produits un ou des process de production

### Activités spécifiques

- > Effectuer la maintenance de premier niveau de son engin.

### Compétences

#### Savoirs théoriques et procéduraux

- > Connaître les règles de conduite associées aux engins

#### Savoirs de l'action (savoir-faire)

- > Connaître les caractéristiques des produits
- > Reconnaître les produits en fonction de leurs caractéristiques visuelles
- > Déplacer, trier les produits en fonction des consignes
- > Savoir effectuer les manœuvres spécifiques pour déplacer la marchandise sur le site
- > Conduire son engin en respectant les contraintes du site

#### Compétences relationnelles et comportementales

- > Être attentif aux règles de sécurité
- > Travailler en équipe avec les opérateurs et le chef d'équipe



#### Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport



Opérateur de production

Conducteur de process

Conducteur d'engins

**Chef d'équipe**

Responsable de site

Responsable d'exploitation

famille  
exploitation

**Autres familles :**

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport

Recyclage

Valorisation  
Recyclage  
Récupération

## Environnement métier

**Intitulé du métier :** Chef d'équipe

**Autres appellations du métier :**

Chef d'équipe de production, Chef d'équipe de préparation, Coordinateur de production, Coordinateur de préparation, Responsable de cour, Chef d'atelier

**Définition ou description synthétique du métier**

Le chef d'équipe est chargé de l'encadrement opérationnel d'une équipe. Homme ou femme de terrain, il intervient sur le site et supervise le bon fonctionnement des opérations, des équipements et de l'équipe placés sous sa responsabilité directe.

Selon son expérience et de la taille de son équipe, le chef d'équipe peut disposer d'une personne qui l'assiste (parfois appelée coordinateur). Celle-ci réalise les mêmes activités avec un niveau de responsabilité moindre.

**Accès au métier**

Le niveau bac tend à être de plus en plus demandé, même si certains chefs d'équipe ont encore une formation de niveau CAP ou BEP. (Formation de niveau bac pro ou bac technique - mécanique, électromécanique, électrotechnique ou maintenance industrielle). Quelques entreprises vont même jusqu'à demander le niveau BTS (électromécanique par exemple). Le métier est accessible en promotion interne pour des opérateurs qui, positionnés en assistance au chef d'équipe, ont acquis une expérience confirmée en animation d'équipe et conduite d'installation. Ceci s'adresse à des opérateurs ayant souvent une expérience confirmée (de 5 à 10 ans) pour lesquels une aptitude au management aurait été décelée. Pour les candidatures externes, selon le contexte il peut être demandé aussi une expérience acquise dans des secteurs industriels proches (par exemple : process à procédés thermiques tels que la verrerie, la céramique ou la métallurgie).

**Conditions de travail**

Il intervient généralement sur une activité spécifique (en préparation à partir des matières valorisables soit en production, transformation et recyclage). Le métier peut s'exercer en travail posté. Les conditions de travail peuvent être difficiles (froid, chaleur, poussière, bruit...).

**Relations fonctionnelles internes et/ou externes**

Le chef d'équipe est sous la responsabilité du responsable de site. Il est chargé de l'encadrement d'une petite équipe d'opérateurs (4 à 6 personnes en général). Il est en relation avec les chefs d'équipe positionnés sur les autres activités du site et les services support.

**Environnement de travail**

Le chef d'équipe est amené à être en permanence sur le site dans son secteur d'activité. Les process et les installations utilisés sont différents selon le secteur d'activité en charge. Il peut être amené ponctuellement à compenser l'absence d'un des opérateurs dans l'attente d'une solution.

### Activités communes regroupées par domaine d'activités

#### Management d'une équipe

- > Définir l'organisation du travail nécessaire en fonction des objectifs de production donnés par le responsable de site ou le responsable d'exploitation
- > Donner des instructions et répartir les tâches entre les opérateurs
- > Organiser dans l'équipe la délégation de certaines activités
- > Participer à la formation des opérateurs

#### Supervision des moyens de production

- > Superviser les installations
- > Vérifier les procédures, les modes opératoires ainsi que les consignes de sécurité définis par le responsable de site ou le responsable d'exploitation
- > Transmettre ces informations à l'équipe
- > Diriger les opérations de conduite du process
- > Analyser les informations rapportées par les opérateurs relatives au déroulement des opérations et aux difficultés rencontrées
- > Prendre les décisions nécessaires.
- > Assurer la responsabilité de l'équipe
- > Contrôler les chargements

#### Coordination

- > Assurer l'interface nécessaire avec les autres activités de préparation, de production la maintenance, la logistique

#### Maintenance

- > Superviser la première maintenance des installations et y participer si nécessaire
- > Faire appel aux équipes de maintenance en cas de nécessité

### Compétences

#### Savoirs théoriques et procéduraux

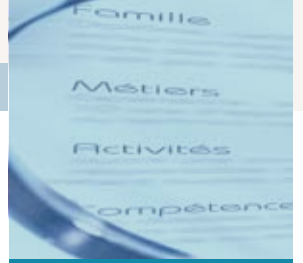
- > Avoir de bonnes connaissances générales en mécanique, électro-mécanique
- > Connaître le process

#### Savoirs de l'action (savoir-faire)

- > Avoir une bonne pratique des installations
- > Savoir manager une équipe
- > Savoir organiser le travail en fonction des objectifs de production
- > Savoir respecter les contraintes de production et les délais
- > Connaître et savoir interpréter les procédures de mise en œuvre des installations
- > Savoir évaluer les risques et faire appliquer les consignes de sécurité
- > Savoir effectuer les opérations de maintenance courante sur les installations
- > Savoir conduire les différents équipements utilisés dans le secteur d'activité pris en charge
- > Connaître et savoir interpréter les procédures de mise en œuvre des installations
- > Être en mesure de superviser une petite équipe d'opérateurs

#### Compétences relationnelles et comportementales

- > Autonomie, esprit d'initiative et capacité de décision
- > Capacité d'adaptation et de réactivité afin d'assumer les aléas
- > Bonne capacité de jugement et sens des responsabilités
- > Être exigeant et rigoureux sur l'application des procédures et des normes de sécurité
- > Savoir faire preuve d'autorité
- > Sensibiliser son équipe aux caractéristiques de l'activité des clients et aux besoins qui en découlent.
- > Assurer le lien entre les opérateurs de son équipe
- > Sensibiliser l'équipe aux procédures de sécurité



#### Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport



Opérateur de production

Conducteur de process

Conducteur d'engins

Chef d'équipe

**Responsable de site**

Responsable d'exploitation

# famille exploitation

## Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport

Recyclage

Valorisation  
Recupération  
Recyclage

## Environnement métier

**Intitulé du métier :** Responsable de site

**Autres appellations du métier :** Chef de site

### Définition ou description synthétique du métier

Sur un site donné, le responsable de site a la responsabilité du management des équipes et de leur sécurité, des équipements et de leur maintenance, de la gestion du budget et de la qualité des produits recyclés et valorisés. De ce fait, il a une activité à multiples facettes : humaine, commerciale, financière, organisationnelle, technique et sécuritaire. Il participe au développement économique de l'activité. Il est garant de la sécurité de ses équipes et des moyens qu'il leur donne pour travailler ainsi que du respect des normes (de sécurité, qualité, respect de l'environnement) sur le site.

### Accès au métier

Formation de bac pro ou bac technique (mécanique, électro-mécanique, électro-technique, ou maintenance industrielle) à ingénieur généraliste ou spécialisé (chimie par exemple). Le niveau de formation et l'expérience requis sont liés au tonnage réalisé sur le site et à la taille de l'équipe à gérer.

Ce métier est accessible par promotion interne mais les exigences de formation initiale sont en hausse. Une expérience antérieure similaire de gestion d'équipe et de gestion d'un parc matériel est requise.

### Conditions de travail

Le responsable de site a la responsabilité de l'intégralité des activités réalisées sur ce site. Il se déplace donc très souvent pour observer les différents process et est soumis au même obligation de sécurité que son personnel.

### Relations fonctionnelles internes et/ou externes

En interne, il est en relation avec la direction générale, avec ses équipes et les services centralisés lorsqu'ils existent.

En externe, il est en relation avec les fournisseurs de déchets, avec les utilisateurs finaux des produits recyclés (industriels) ou encore avec les services de l'Etat (exemple : DRIRE, Inspection du travail).

### Environnement de travail

Le responsable de site a une relative polyvalence dans son activité et même si il est issu d'une formation spécialisée dans un domaine technique, il doit assurer les différentes dimensions de son activité : gestion financière et administrative, technique et commerciale, organisationnelle et managériale.

### Activités communes regroupées par domaine d'activités

#### Management

- > Assurer l'encadrement, la supervision et l'animation des équipes sur le site
- > Définir et suivre les objectifs quantitatifs et qualitatifs de production
- > Réaliser le reporting auprès de la direction
- > Gérer le budget du site et assurer son suivi par rapport au prévisionnel

#### Organisation de production

- > Évaluer les besoins, les opérations de recyclage et de traitements à organiser
- > Gérer et organiser les flux de matières sur le site
- > Répartir les activités sur les équipes
- > Organiser et mettre en œuvre les process liés aux activités du site
- > Gérer les aléas de personnel ou techniques

#### Exploitation

- > Analyser les objectifs de production
- > Mettre en œuvre de manière opérationnelle les moyens de production adéquats
- > Organiser les différentes étapes de l'exploitation, préparation, tri et mélange des déchets et mettre en œuvre les moyens de production
- > Réaliser le suivi de la mise en œuvre.

#### Supervision et contrôle

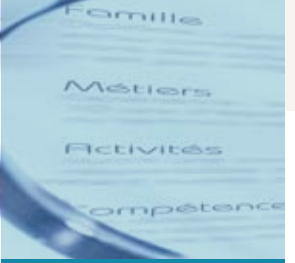
- > S'assurer de la sécurité des conditions de production, du respect des procédures d'exploitation et des normes (sécurité, environnement) sur le site
- > Contrôler la maîtrise des coûts de production
- > Contrôler la qualité du produit fini afin de valider la conformité par rapport au cahier des charges établi par le client.

#### Commercial

- > Participer à la prospection de nouveaux clients
- > Assurer la relation commerciale avec les donneurs d'ordre
- > Réaliser des visites du site

### Activités spécifiques

- > Réaliser le budget avec la direction générale



famille  
exploitation

#### Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport

### Compétences

#### Savoirs théoriques et procéduraux

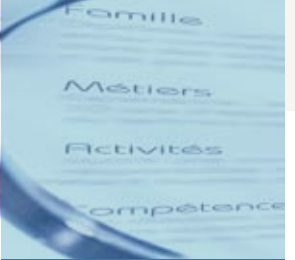
- > Connaître les matières premières à recycler et des caractéristiques des produits recyclés
- > Connaître la réglementation du travail
- > Avoir des connaissances en électrotechnique et en mécanique
- > Avoir une bonne connaissance de gestion d'un budget
- > Connaître parfaitement la réglementation en matière de sécurité et d'environnement et les responsabilités associées (le site peut être classé par arrêté préfectoral)
- > Connaître les procédures qualité

#### Savoirs de l'action (savoir-faire)

- > Analyser un problème dans sa globalité et définir la solution appropriée
- > Vérifier l'application des procédures
- > Savoir manager une équipe de taille moyenne (de quelques opérateurs à une soixantaine pour certains sites)
- > Expliquer les caractéristiques associées aux cahiers des charges

#### Compétences relationnelles et comportementales

- > Être très exigeant dans l'application des procédures sur le site
- > Faire preuve de souplesse dans sa relation commerciale avec les donneurs d'ordre
- > Connaître le réseau des fournisseurs
- > Bien connaître les besoins des clients
- > Adapter ses réactions en fonction des clients et de leurs contraintes en cas de non conformité des produits
- > Avoir une relation technico-commerciale aisée
- > Communiquer avec ses équipes



#### Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport



Opérateur de production

Conducteur de process

Conducteur d'engins

Chef d'équipe

Responsable de site

**Responsable d'exploitation**

# famille exploitation

## Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport

Recyclage

Recyclage  
Valorisation  
Récupération

## Environnement métier

**Intitulé du métier :** Responsable d'exploitation

**Autres appellations du métier :** Directeur de production, Directeur des opérations

### Définition ou description synthétique du métier

Le responsable d'exploitation est chargé d'organiser le process de transformation des déchets ou matières en matières premières recyclées et valorisées. Il a la responsabilité du management des équipes chargées de la réception et de la préparation des déchets, de la production et de la maintenance. Il détermine des objectifs de production, en assure le suivi et veille au respect des normes (de sécurité, qualité, respect de l'environnement).

### Accès au métier

Une formation technique de niveau bac + 2 minimum est requise. Certaines entreprises demandent le niveau ingénieur, dans un domaine technique (procédés, technologie).

Une expérience de plusieurs années (10 ans) comme chef d'atelier est nécessaire. Le métier est également accessible à des ingénieurs de production ayant une plus courte expérience (3 à 5 ans) idéalement dans un secteur en lien avec les produits recyclés (exemples : sidérurgie, métallurgie, automobile, ou selon les matières traitées cimenteries, usines de traitements des déchets).

Une formation d'accès au métier existe : « Responsable d'exploitation des industries du Recyclage ».

### Conditions de travail

Le responsable d'exploitation est amené fréquemment à aller sur les différents sites, où les conditions de travail peuvent être difficiles (chaleur, poussière, froid, etc.).

### Relations fonctionnelles internes et/ou externes

En interne, il est en relation avec la direction générale, avec l'ensemble des services ou personnes de l'entreprise (par exemple : ingénieurs process ou chefs de projets en charge de la conception des nouveaux process de production...) ainsi qu'avec les services supports (administration, ressources humaines, etc.).

En externe, il est en relation avec les fournisseurs de déchets, avec les utilisateurs finaux des produits recyclés (industriels) ou encore avec les services de l'État (exemple : DRIRE, Inspection du travail).

### Environnement de travail

Ce métier est présent dans les entreprises assez importantes. De plus, le degré de responsabilité varie en fonction de la taille et de l'organisation des entreprises. Le responsable d'exploitation peut être, selon les cas, en charge des opérations de tri et préparation des déchets, de la production ou de la totalité de la chaîne de transformation et de recyclage. Il supervise donc tout ou partie des installations et équipements industriels.

### Activités communes regroupées par domaine d'activités

#### Management

- > Assurer l'encadrement, la supervision et le développement des équipes de préparation, production et de maintenance (responsabilité hiérarchique)
- > Définir et suivre les objectifs quantitatifs et qualitatifs de production
- > Réaliser le reporting auprès de la direction
- > Faire le suivi administratif et budgétaire

#### Organisation de production

- > Évaluer les besoins, les opérations de recyclage et de traitement à organiser
- > Participer à la définition de la politique d'investissements et de mise en œuvre de nouveaux moyens de production. Recherche de gains de productivité
- > Organiser et mettre en œuvre des process de tri, préparation, production
- > Organiser l'interface avec les autres secteurs (ingénierie, QSE, administration, achats, ventes, etc.) en fonction des besoins

#### Exploitation

- > Analyser les objectifs de production
- > Mettre en œuvre de manière opérationnelle les moyens de production adéquats
- > Organiser les différentes étapes de l'exploitation, préparation, tri et mélange des déchets et mettre en œuvre les moyens de production
- > Réaliser le suivi de la mise en œuvre.

#### Supervision et contrôle

- > S'assurer de la sécurité des conditions de production, du respect des procédures d'exploitation et des normes (sécurité, environnement)
- > Contrôler la maîtrise des coûts de production
- > Contrôler la qualité du produit fini afin de valider la conformité par rapport au cahier des charges établi par le client.
- > Garantir la performance : tonnes, coûts, qualité, délais, image

### Compétences

#### Savoirs théoriques et procéduraux

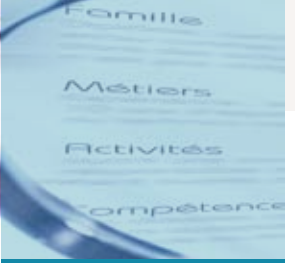
- > Connaissances en gestion de production
- > Parfaite connaissance technique des process de tri, préparation, production utilisés.
- > Connaissance des matières premières à recycler et des caractéristiques des produits recyclés
- > Connaissance des normes de sécurité, hygiène, environnement liées à l'outil de production
- > Connaissance de la réglementation du travail

#### Savoirs de l'action (savoir-faire)

- > Savoir évaluer les besoins et mettre en œuvre les moyens de production adaptés
- > Savoir planifier et organiser le travail ainsi que les process d'exploitation
- > Savoir manager, animer et encadrer une équipe
- > Savoir suivre des objectifs (de tonnage, de qualité, de coûts) et contrôler leur bonne exécution
- > Savoir sécuriser les installations en fonction des exigences réglementaires

#### Compétences relationnelles et comportementales

- > Avoir de la rigueur dans l'organisation
- > Disposer d'une aptitude à l'animation et à la mobilisation d'équipes
- > Faire face aux situations de dangers et de risques (de l'exploitation)
- > Faire preuve de capacités d'adaptation (adaptation du process aux aléas et à la variabilité des matières à traiter)



#### Autres familles :

Ingénierie/expertise  
Commerciale  
Administrative  
Transport